

	Werksnormen	20.06.06
	Messschieber digital Toleranzen, Abmessungen	Art.Nr. 337

1) Geltungsbereich und Zweck

Diese Werksnorm gilt für Alinox Messschieber die nicht der DIN 862 entsprechen

2) Grundlage

Die Vorgaben für Fehlergrenzen „G“ basieren in Anlehnung an die DIN 862 für Messschieber, jedoch mit vergrößerter Toleranz

3) Maße, Bezeichnungen

Messspanne „L“	500	600	800	1000	1500	2000
Messschenkel „L1“	125, 150, 200, 250, 300, 400, 500					
Innenmaßansatz	20 mm					

	Werksnormen	20.06.06
	Messschieber analog Toleranzen, Abmessungen	Art.Nr. 337

4) Fehlergrenzen

Die Fehlergrenzen „G“ richten sich nach der Messlänge „L“ und werden gemäss der nachstehenden Formel bestimmt. Für die entsprechenden Messlängen befinden sich in der Tabelle die gerundeten Werte

Messlänge „L“ in mm	Messschenkel- länge „L1“ in mm	Fehlergrenze „G“ in μm	
500	125, 150, 200, 250, 300	60	$2 \times \left(20 + \frac{L}{50\text{mm}} \right)$
600		64	
800		72	
1000		80	
1500		100	
2000		120	
500	400, 500	90	$3 \times \left(20 + \frac{L}{50\text{mm}} \right)$
600		96	
800		108	
1000		120	
1500		150	
2000		180	

5) Innenmess - Ansätze

Die Toleranz der Innenmess - Ansätze beträgt 0,01 mm

6) Werkstoff

Schiene und Schieber sind aus Aluminium, Messschenkel bestehen aus Edelstahl, Sorte nach Wahl des Herstellers